

LINER PANELS

trailer seco/refrigerado & carrocería

TECNOLOGÍA SUPERIOR DE REVESTIMIENTO INTERIOR

Crane Composites ha sido un negocio de muros para trailers secos y refrigerados y carrocerías desde 1954. Los muros de Crane Composites son ligeros, lavables, resistente al alto impacto y a la corrosión. Cumplen con los requisitos de USDA/FSIS.

líderes de mercado

Crane Composites fue la primera compañía en introducir el panel compuesto en el mercado de los trailers. Nuestros paneles fueron los primeros recubrimientos compuestos de resinas de poliéster reforzados con fibra de vidrio para muros ligeros en el mercado.

beneficios de paneles Crane

Resiste Daños:

- La matriz de vidrio esta reforzada con diferentes opciones de reforzamiento junto con fragmentos aleatorios de fibra de vidrio picada y resina de poliéster durable.
- El sistema de diseño de la resina es resistente para la dureza y durabilidad de la superficie.

Durabilidad:

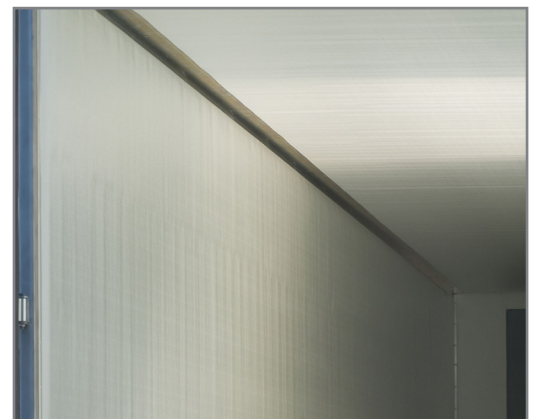
- Consistente apariencia blanca que es fácil de limpiar y mantener
- Taza baja de transmisión de vapor de agua lo cual minimiza el aumento de peso en el vehículo
- Resistencia de abrasión de la superficie que mantiene una mejor apariencia del vehículo por mas tiempo

características de paneles Crane

Los siguientes puntos demuestran los beneficios de los paneles termoestables de Crane Composites:

Paneles Termoestables:

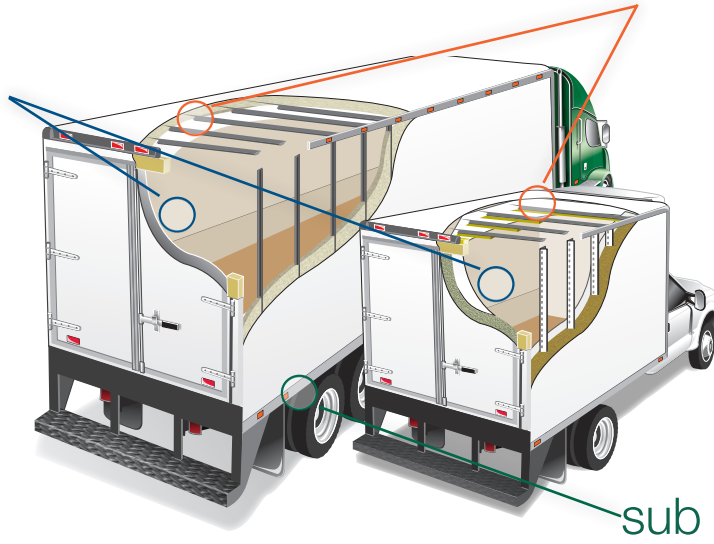
- Manchas son fáciles de remover y no se quedan incrustadas en la superficie
- Superficie rica en resina dura y densa que es fácil de limpiar y mantener
- Resistente a la abrasión
- No poros en la superficie



opciones de liner panels

muros

techo interior



sub piso

marcas de Crane

ArmorTuf®

ArmorTuf® fue introducido al mercado en 2003 y es nuestra marca premier de alto impacto, uso rudo para revestir muros. ArmorTuf® es un panel compuesto de fragmentos aleatorios de fibra de vidrio picada, malla reticulada (woven roving) continua de fibra de vidrio y resina de poliéster.

ArmorTuf®
-NXT

Nuestra marca ArmorTuf®-NXT fue introducida al mercado en 2010 como un recubrimiento de ingeniería con valor agregado para uso en aplicaciones donde se requieren condiciones de resistencia máxima. La tecnología Crane Composites' NexForce™, es un panel compuesto de fragmentos aleatorios de fibra de vidrio picada en conjunto con una malla lineal continua de fibra de vidrio y resina de poliéster.

Kemlite®

Kemlite® es nuestra marca introducida al mercado en 1970 con una amplia línea de productos disponible para muros ligeros, techos interiores, toldos, soclos, y sub piso. Nuestros productos Kemlite® son paneles compuestos que incluyen fragmentos aleatorios de fibra de vidrio picada y resina de poliéster.

	RESISTENCIA	PRODUCTO	CÓDIGO DE PRODUCTO	ESPESOR
muros	● ●	ArmorTuf® Alta Resistencia Panel para Revestimiento Interno Embozado	EARM*	1.8 mm 0.07"
	● ●	ArmorTuf® Alta Resistencia Panel para Revestimiento Interno Liso	ARMT*	1.5 mm 0.06" 1.9 mm 0.075"
	●	ArmorTuf®-NXT Alta Resistencia Panel para Revestimiento Interno Embozado	ANXT	1.9 mm 0.075"
	●	ArmorTuf®-NXT Alta Resistencia Panel para Revestimiento Interno Liso	AXS	1.7 mm 0.065"
	● ●	ArmorTuf® Trabajo Pesado Panel con Zoclo Integrado para Revestimiento Interno Embozado	EAIS*	1.8 mm 0.07" Panel 3.2 mm 0.125" Zoclo
	●	Kemlite® Panel Estándar para Revestimiento Interno Embozado	LTR*	2.3 mm 0.09" 3.1 mm 0.120"
techo interior	●	Kemlite® Panel Alta Resistencia para Revestimiento Interno Embozado	LHS*	1.5 mm 0.06"
	●	Kemlite® Panel Estándar para Revestimiento Interno Embozado	LTR*	1.5 mm 0.06" 1.9 mm 0.075"
sub piso	●	Kemlite® Panel Estándar para Revestimiento Externo Embozado	LTR-SP*	1.5 mm 0.06"

● Trabajo Pesado ● Alta Resistencia ● Estándar

*Producto equipado con la tecnología Surfaseal™, exclusiva de Crane Composites que otorga propiedades de limpieza y resistencia a manchas.

